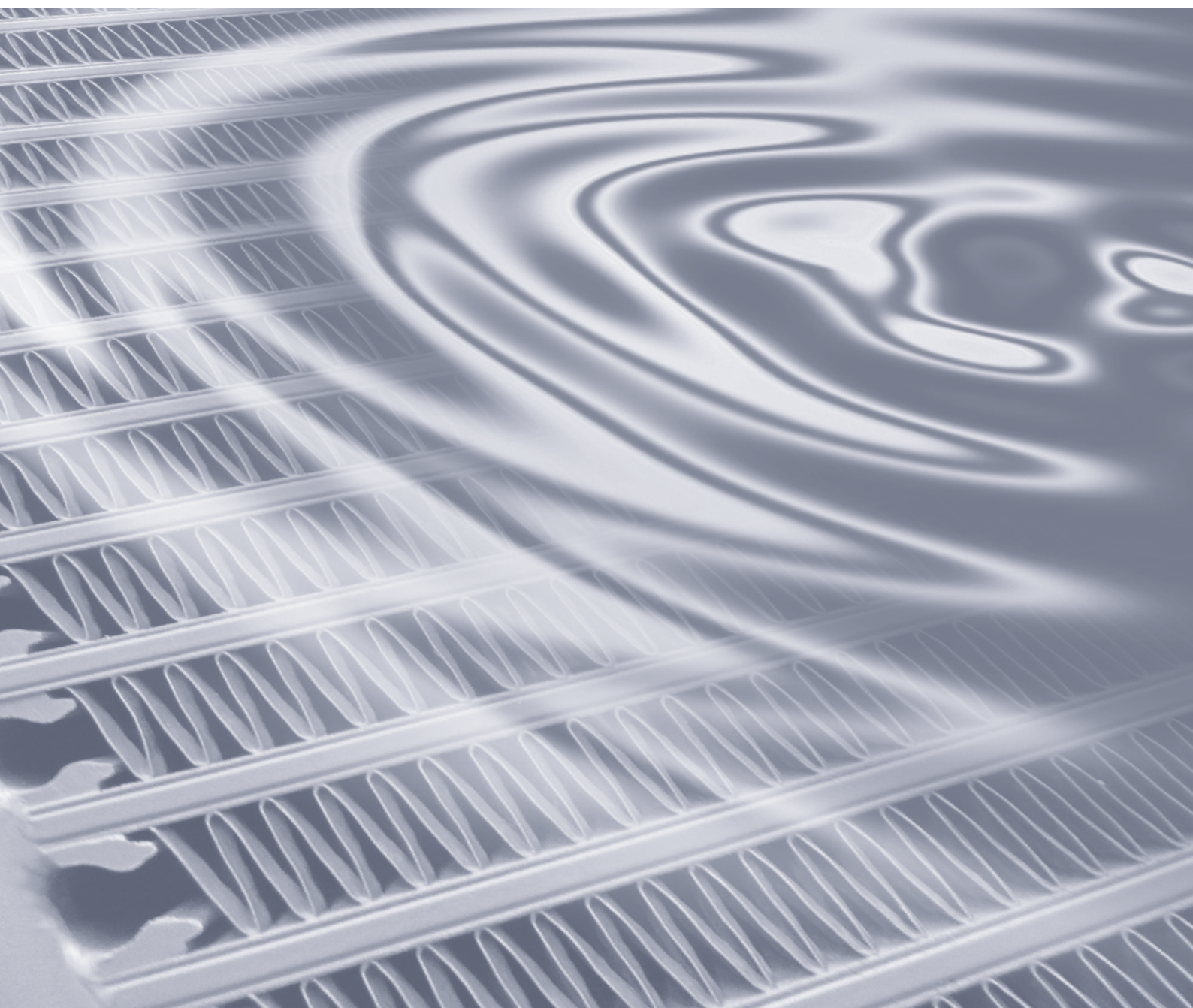




BYPASS SERIES
GLOBAL STANDARD COOLER
AKG-Line HY



ÖL/LUFTKÜHLANLAGEN MIT INTEGRIERTEM BYPASS UND HYDROMOTORANTRIEB

PRODUKTINFORMATION

AKG-Line ist die Standardbaureihe des Marktführers für industrielle Hochleistungskühlanlagen aus Aluminium. AKG steht für weltweite Präsenz, deutsches Engineering und überzeugend zuverlässige Produktqualität bei wettbewerbsfähigen Preisen.

Die **AKG-Line Bypass** Serien sind in unterschiedlichen Ausführungen für den mobilen und stationären Einsatzfall über unser globales Fachhändlernetz erhältlich. Die Baureihen umfassen universell einsetzbare Komplettanlagen nach europäischen und amerikanischen Standards, für normale und verschmutzungsanfällige Betriebsbedingungen, für Drehstrom- (AY-Serie), Gleichstrom- (DY-Serie) und Hydromotor (HY-Serie) angetriebenen Lüfterbetrieb.

Alle AKG-Lösungen sind in modernster Technik entwickelt, nach höchsten Qualitätsstandards produziert und umfassend im firmeneigenen Versuchszentrum getestet.

EIGENSCHAFTEN DER HY-BAUREIHE

- Hochleistungskühlanlage aus Aluminium mit Anbauteilen
- Zur Vermeidung von Überbeanspruchung bei Kaltstarts und erhöhten Ölströmen
- Lüfter wird mit Hydromotor angetrieben
- Die abzuführende Wärme wird aus dem zu kühlenden Medium an die Umgebungsluft abgegeben
- Universell einsetzbar in Hydrauliköl-, Getriebeöl-, Motoröl-, Schmieröl- und Kühlmittelkreisläufen
- Zur Kühlung von Mineralöl, synthetischem Öl, Bio-Öl, HFA, -B, -C und -D-Flüssigkeiten (andere Medien auf Anfrage)
- Max. Betriebstemperatur bis 120 °C
- Belastbar mit Betriebsdrücken bis max 17 bar
- Standardausführung Bypassventil mit Öffnungsdruck 2 bar (andere Öffnungsdrücke auf Anfrage)

VORTEILE

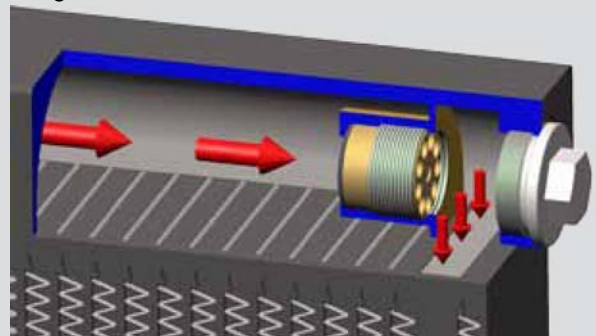
- Größte und umfassendste Mobilhydraulikkühlbaureihe mit integriertem Bypass
- Kompakte Bauweise, da Bypass im Kühler integriert
- Schnelleres Erreichen der Betriebstemperatur
- Komplettanlagen für den sofortigen Einsatz
- Kompaktes, robustes Design, bewährt im jahrelangen harten Praxiseinsatz
- Beste Kühlergebnisse durch umfassende Forschung und Entwicklung
- Beste Qualität durch professionelles Engineering und eigene Fertigung
- Kurzfristige Verfügbarkeit durch Lagerhaltung der Anlagen und Anbauteile
- Serienmäßig ausgestattet mit dem **AKG double-life** Lochprofil, zur Vervielfachung der Kühler-Lebensdauer
- Standardmäßig ausgerüstet mit verschmutzungsunempfindlichen Kühleuftlamellen

FUNKTIONSWEISE INTEGRIERTER BYPASS

Besonders bei großen Ölströmen oder bei Kaltstarts (niedrige Öltemperaturen und hohe Ölviskosität) kommt es zu hohen Drücken innerhalb des Ölkühlers.

In diesem Fall wird ein Teil des Volumenstromes über den integrierten Bypass am Kühlnetz vorbeigeführt, der Kühl- bzw. Schmierölkreislauf wird somit nicht unterbrochen.

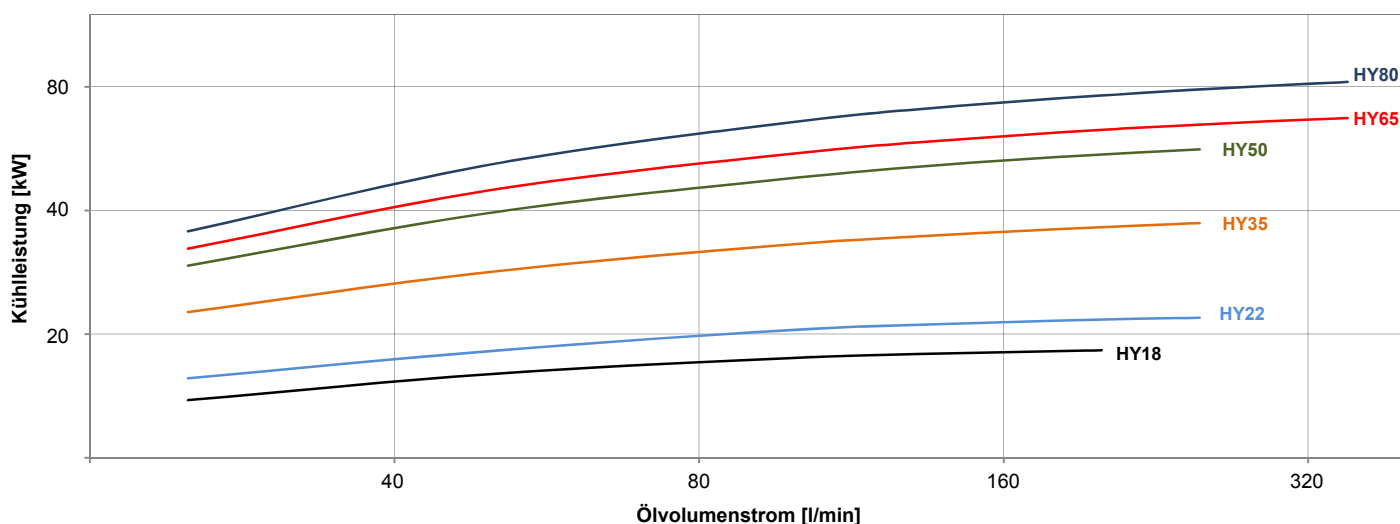
Eine Überbeanspruchung des Kühlnetzes wird wirkungsvoll vermieden.



Auf eine aufwendige Installation eines externen Bypasses kann verzichtet werden, was Kosten und Einbauraum reduziert.

SCHNELLAUSLEGUNG

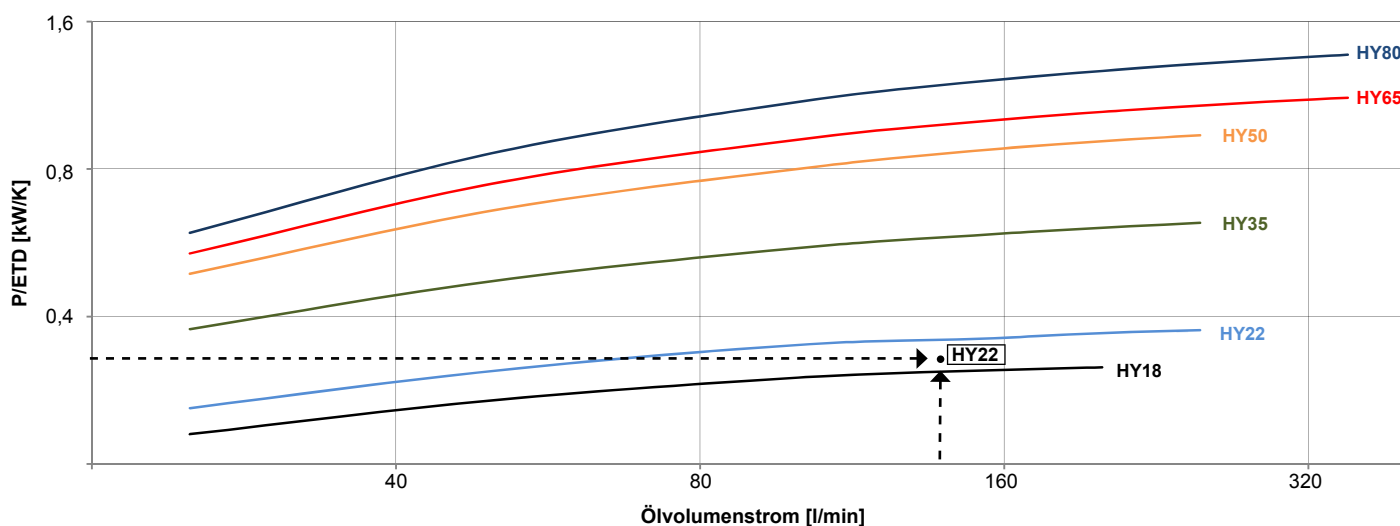
FÜR EINTRITTS-TEMPERATUR-DIFFERENZ 60 K



Kühlerauswahl anhand spezifischer Kühlleistung

1. Eingangswerte:		Beispiel
Erforderliche Kühlleistung	P =	20 kW
Ölvolumenstrom durch Kühler	V =	150 l/min
Öleintrittstemperatur in Kühler	T _{Öl} =	90 °C
Kühlulftelutrittemperatur in Kühler	T _{Luft} =	30 °C
2. Ermittlung der spezifischen Kühlleistung:		
Eintritts-Temperatur-Differenz	ETD =	90 °C - 30 °C = 60 K
Erforderliche spezifische Kühlleistung	P/ETD	20 kW/60 K = 0,3 kW/K
3. Auswahl nach Diagramm und Ergebnis:		nächst höhere Kennlinie HY 22

SPEZIFISCHE KÜHLLLEISTUNG



TECHNISCHE DATEN

Modell Größe	Motor Verdrän- gungs- volumen (cm³)	Max. Lüfter- drehzahl (U/min)	Nominale Lüfter- drehzahl (U/min)	Max. zul. Motordruck (bar)	Circa Schall- druckpegel (dB(A), 1m)	Circa Gesamt gewicht unbefüllt (kg)	Ventilöff- nungsdruck (Bypass) (bar)	Füllvolumen (l)	Betriebs- druck (bar)
HY18	11	3500	3000	250	80	17	2,0	2,3	17
HY22	11	3500	3000	250	83	21	2,0	3,5	17
HY35	11	3500	1500	250	81	26	2,0	4,5	17
HY50	11	3500	1500	250	80	35	2,0	5	17
HY65	11	3000	1500	250	81	53	2,0	7,5	17
HY80	11	3000	1500	250	83	61	2,0	9	17

Alle Daten bezogen auf die nominale Lüfterdrehzahl

MASSTABELLE

Modell Größe	A	B	C (circa)	D	E	F	G	H	J	K	L	M
HY18	391	450	300	324	107	40	G1	392	180	220	M8	ø14
HY22	402	440	330	328	123	49	G1	382	240	280	M8	ø14
HY35	496	600	375	427	105	36	G1 1/4	571	180	220	M8	ø14
HY50	601	700	365	532	104	36	G1 1/4	642	180	220	M8	ø14
HY65	613	690	395	538	123	48	G1 1/4	632	240	280	M10	ø14
HY80	666	790	460	583	123	43	G1 1/4	732	240	280	M10	ø14

Alle Maße in mm

BESTELLINFORMATION

Serie:

Modellgröße:

HY

mit:

ohne:

mit drückendem Lüfter
mit Beschichtung Resistplast
mit Beschichtung auf PTFE-Basis
mit verlängerten Füßen

[B]
[+R]
[+T]
[+LF]

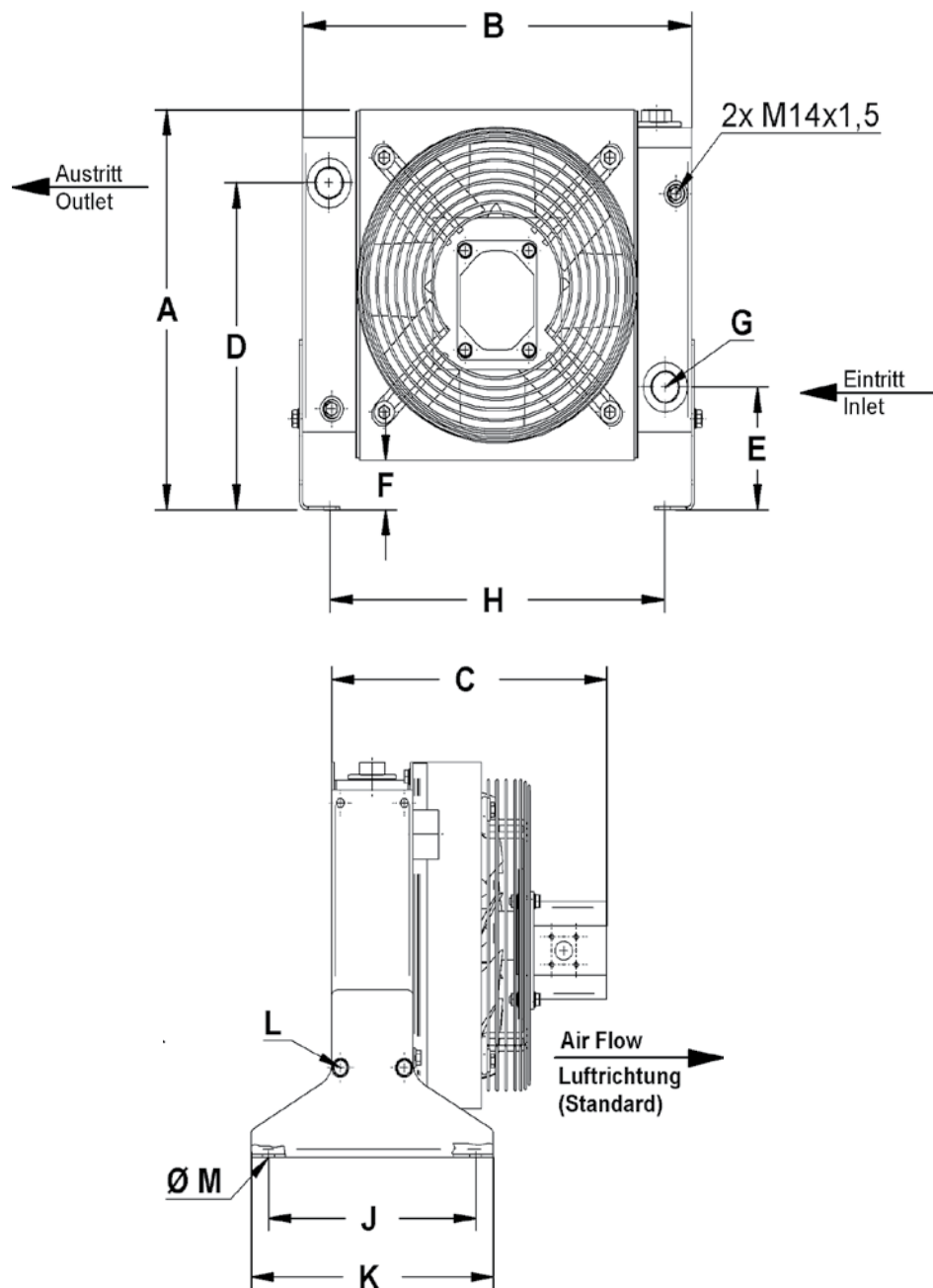
ohne Motor
ohne Motor, ohne Lüfter
Kühler ohne Anbauteile
Kühler ohne Farbe
ohne Füße

[-M]
[-FM]
[C]
[-P]
[-F]

Bestellbeispiel:Wärmetauscher, 22 KW, saugender, hydromotorbetriebener Lüfter, Bypass (2 bar)
Wärmetauscher, 80 KW, drückender, hydromotorbetriebener Lüfter, Bypass (2 bar)

->HY22
->HY80B

KÜHLERABMESSUNG HY18 BIS HY80



STANDARD AUSFÜHRUNG DER ÖL/LUFTKÜHLANLAGE

Kühlerblock aus lackiertem Aluminium mit Bypass

Ventilator aus Kunststoff

Lüfterhaube, Schutzgitter und Füße aus Stahl
(chromatiert bzw. pulverbeschichtet)

Hydraulikmotor



**AKG Thermotechnik International
GmbH & Co. KG**

Postfach 1346

D-34363 Hofgeismar

Tel: +49 5671 - 8 83-0

Fax: +49 5671 - 35 82

E-Mail: info@akg-gruppe.de

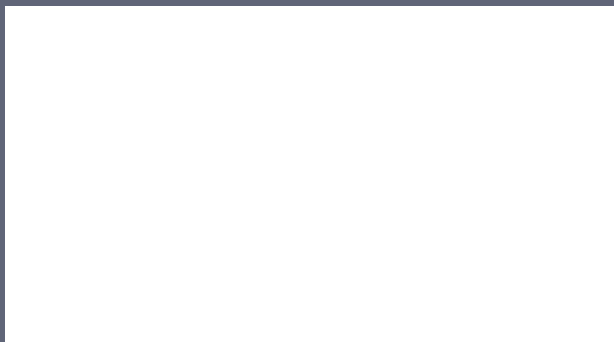
Internet: www.akg-gruppe.de

AKG – EINE WELTWEIT STARKE GRUPPE

AKG ist ein weltweit führender Anbieter von Hochleistungskühlern und Wärmeaustauschern sowie kundenspezifischen Systemlösungen, die höchsten Qualitätsstandards gerecht werden.

In 13 eigenständigen Produktionsstätten sind weltweit 2.600 Mitarbeiter in Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Lettland, USA, China und Indien sowie weitere Auslandsvertriebsgesellschaften rund um die Uhr im Einsatz.

Ihr AKG-Partner



Die langjährige, kompetente Partnerschaft mit globalen OEM-Kunden in 22 Branchen wie Baumaschinen, Druckluftanlagen, Land- und Forstmaschinen, Fahrzeugbau sowie in vielen anderen Anwendungsbereichen stützen innovativ die mobilen und industriellen Standardbaureihen.

AKG betreibt eines der weltweit größten Forschungs-, Entwicklungs-, Mess- und Validierungszentren für Kühllösungen und Kundenanwendungen.

Seit 90 Jahren sind AKG-Wärmeaustauscher ein Begriff für innovative Lösungen sowie höchste Engineering- und Fertigungskompetenz.



Aluminium Coolers – Made by AKG
DIN EN ISO 9001 : 2000